

# Préparation de commandes : qu'est-ce qu'une ventilation... ?

L'objectif est de préparer plusieurs commandes à la fois



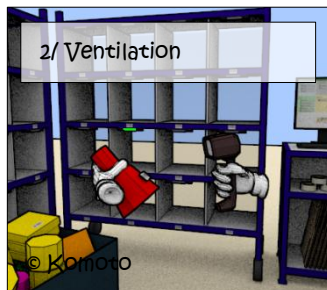
32 Commandes, dans cet exemple...

La préparation est faite en trois phases

1/ Prélèvement



2/ Ventilation



3/ Colisage



## 1/ Prélèvement massifié des pièces



Le prélèvement est la phase où l'on veut gagner du temps, car se déplacer dans les stocks peut être très long...

Le prélèvement est donc réalisé pour les 32 commandes en même temps (prélèvement « massifié »)



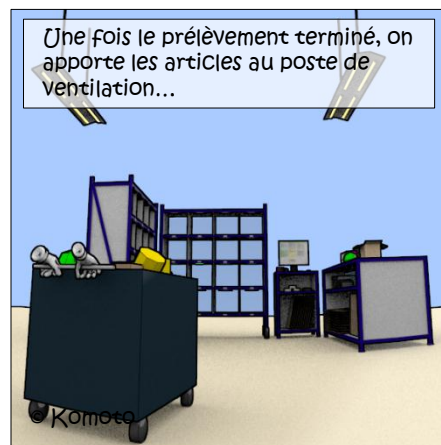
Pour préparer 32 commandes,

aller une fois dans le stock pour prélever ensemble les pièces de toutes les commandes prend

**5 fois moins de temps**

que d'aller dans le stock une fois par commande (moyenne indicative)

Une fois le prélèvement terminé, on apporte les articles au poste de ventilation...



## 2/ Ventilation des pièces



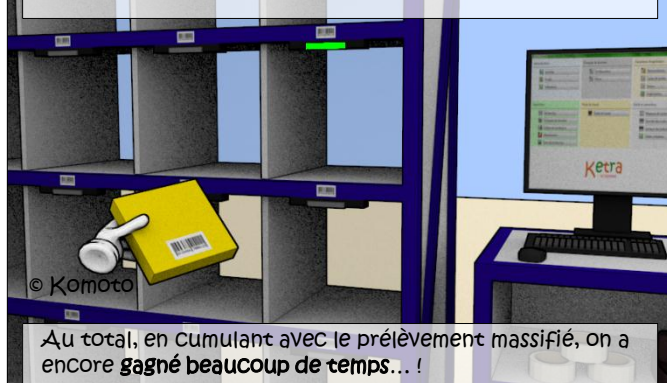
La ventilation est traitée sur un poste (ou meuble) de ventilation ! Ici **Chaque case correspond à un client**

L'opérateur prend une pièce et scanne son code à barres



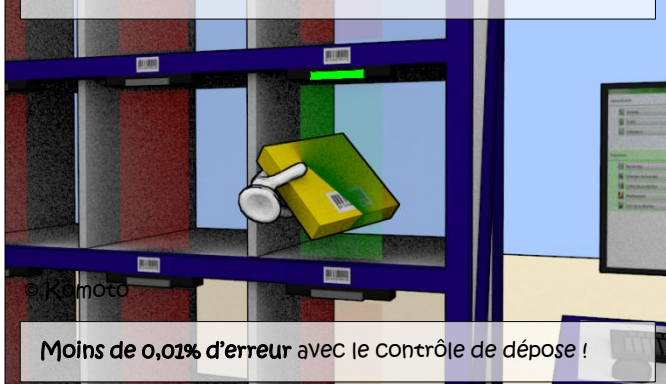
Cette opération va très vite : environ 700 articles par heure !

**Ketra by Komoto**, lui indique où la déposer



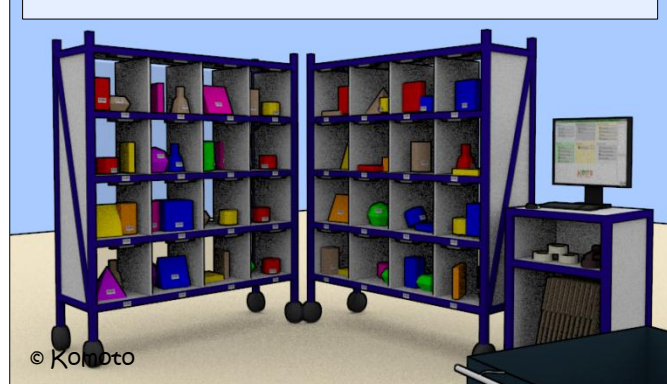
Au total, en cumulant avec le prélèvement massifié, on a encore **gagné beaucoup de temps... !**

Et lors de la dépose, **Ketra** contrôle les opérations

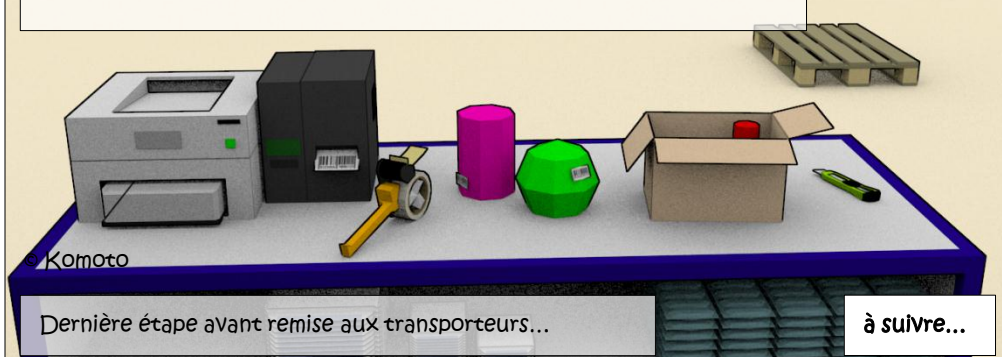


Moins de **0,01% d'erreur** avec le contrôle de dépose !

Tout est traité, on va pouvoir constituer les colis...



## 3/ Colisage



Dernière étape avant remise aux transporteurs...

à suivre...

Komoto,  
le spécialiste de la  
préparation de commandes

Solutions logicielles  
Solutions matérielles

Contactez-nous !

Page 2/2